

Raffiniert

Der Svenstol® bei Bayernoil



NEU: DER SVENSTOL®
S6 MANAGER
Für Office und Homeoffice
Seite 4

SITZBEZÜGE MIT ENGEL
Svenstol® setzt auf nachhaltiges Leder
aus Deutschland
Seite 6



Der Svenstol® – im 24/7-Einsatz bei Bayernoil

Bevor aus einem Barrel Öl 39 T-Shirts, 70 Kilowattstunden Strom, 4 Kilo Asphalt, 540 Zahnbürsten oder 750 Kämmen entstehen können, muss das Öl – ein Gemisch aus Kohlenwasserstoffen, etwas Schwefel und Spuren von Sauerstoff, Stickstoff und Metallen – in seine Bestandteile zerlegt werden. Dieser Veredelungsprozess erfolgt in Raffinerien – rund um die Uhr, 365 Tage im Jahr.

In Deutschland gibt es zurzeit 13 Raffinerien, die im Jahr 101 Millionen Tonnen Mineralöl erzeugen und damit Deutschland zum größten Raffineriestandort in der EU machen. Eine davon ist die Bayernoil-Raffinerie in der Nähe von Ingolstadt. Sie ist derzeit eine der größten und modernsten Raffinerien Europas und erstreckt sich an zwei Standorten auf 300 Hektar in Neustadt und 127 Hektar in Vohburg. Bereits seit 10 Jahren sitzen dort die Mitarbeiter in den Messwarten, in denen rund um die Uhr für den sicheren Betrieb der Anlagen gesorgt wird, auf 24h-Stühlen von StolComfort.

Die Mitarbeiter von Bayernoil erzeugen aus derzeit rund 10,3 Millionen Tonnen Rohöl pro Jahr hochwertige Produkte wie Flüssiggase, Kraftstoffe, Benzin, Diesel, Heizöl und Bitumen und decken damit rund zwei Drittel des Bedarfs Bayerns an Mineralölprodukten. Das Rohöl wird dabei zunächst über die Transalpine

Kunden erster Stunde: Schon seit zehn Jahren setzt Bayernoil auf die bewährten Svenstol® 24h-Stühle.

Ölleitung von Triest angeliefert. In der Raffinerie angekommen, wird das Öl destilliert. Bei der Destillation wird das Rohöl erhitzt und in seine verschiedenen Bestandteile zerlegt. Die Destillation ist der Ausgangspunkt für alle weiteren Verarbeitungsschritte. Wenn es hier hakt, laufen auch die anderen Anlagen nicht rund. In der zentralen Messwarte laufen daher alle Fäden zusammen: Die Mitarbeiter überwachen hier alle Prozessanlagen, die Pipeline und das Tanklager und sorgen für einen reibungslosen Betrieb.

In weiteren Schritten werden die gewonnenen Bestandteile des Öls weiter verarbeitet und veredelt. Unter anderem werden die schweren Bestandteile des Öls durch „Cracken“ umgewandelt in leichte Stoffe wie Benzin und Kerosin. Die Technik ist heute so weit fortgeschritten, dass keine Stoffe des Rohöls ungenutzt bleiben. Selbst die überschüssigen Gase, die

**„Die Stühle sind
sehr stabil und halten
lange. Und der Service
von StolComfort ist
schnell und zuverlässig.“**

Norbert Forchhammer
Planer Haustechnik +
Anlagenbetrieb |
Bayernoil

man früher verbrannte, nutzt man heute wieder zum Erhitzen des Rohöls. Die kilometerweit sichtbaren Hochfackeln – früher das Wahrzeichen der Bayernoil-Raffinerie – gehören deshalb der Vergangenheit an. So wird die Luft nicht mehr mit Abgasen belastet, Ressourcen und Klima werden geschont.

Wir freuen uns, dass unsere 24h-Stühle einen kleinen Beitrag leisten, dass bei Bayernoil alles wie geschmiert läuft. Diesen Beitrag leisten Svenstol®-Stühle übrigens nicht nur bei Bayernoil, sondern auch in vielen anderen Raffinerien in Deutschland.

Neu: Svenstol® S6 Manager für Office und Homeoffice



**Komfortabel
und ergonomisch**
wie ein Svenstol®
24h-Stuhl



Der S6 Manager ist in vielen Varianten individuell konfigurierbar

Zwischen fünf und sechs Stunden sitzt ein normaler Büromensch pro Tag. Das ist viel und verdient einen guten Stuhl. Ab einer gewissen Sitzdauer kommen herkömmliche Bürostühle aber an ihre Komfort-Grenzen. Falls Sie länger als der Durchschnitt sitzen, sind unsere Svenstol Manager Modelle für Sie wie gemacht. Alle wesentlichen Komponenten und Funktionen stammen von unseren 24h-Stuhl-Modellen. Bezugsdesign, Bezugsmaterial und einige Ausstattungsoptionen wurden den Bedürfnissen der Büronutzung angepasst. Dadurch ist es möglich, das Modell zu einem sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anzubieten. Die vielfältigen Normen, die die Svenstol® 24h Stühle für den Einsatz in Leitstellen erfüllen müssen, gelten auch für einen Svenstol® Manager. Das belegt das hohe Qualitätsniveau des Modells. Stolcomfort gewährt – im Rahmen der normalen Büronutzung – zudem eine 10-jährige Vollgarantie. Wegen der großen Nachfrage für den S5 Manager gibt es jetzt neu auch den Svenstol® S6 in der Manager-Version.



Ergonomie und Komfort des S6 Manager stammen vom S6 24h-Stuhl

 **10 Jahre
Vollgarantie**

comfort@work

Die S5 Manager Modelle
Edition X und Edition 1



Sitzkomfort ist kein Privileg für Leitstellen. Mit unseren Svenstol® Sondereditionen können Sie auch im Office und Homeoffice ergonomisch aktiv und entspannt sitzen wie auf unseren 24h-Stühlen – mit 10 Jahren Vollgarantie und schon ab 1.299,-€.

Unsere Sondereditionen:
Schon ab **1.299 €** zzgl. MwSt

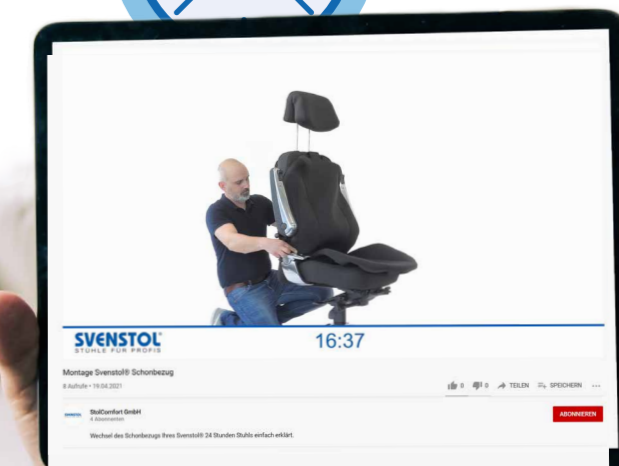
Angezogen in weniger als 60 Sekunden

Der neue Schonbezug für
unsere 24h-Stühle



Beim Schichtwechsel muss es schnell gehen. Wir haben deswegen einen neuen Schonbezug für Sitz und Rücken entwickelt, der sich ganz einfach in unter einer Minute überziehen lässt – (fast) ohne Klettverschluss.

Mehr Informationen unter:
www.stolcomfort.com/schonbezug-wechseln/





Idyllisch: Seit 1920 (kl. Bild rechts) ist HELLER in Hehlen an der Weser ansässig.

Sitzbezüge mit Engel

Svenstol® setzt auf langlebiges und nachhaltiges Leder aus Deutschland

Bei StolComfort suchen wir kontinuierlich nach Möglichkeiten, unsere Stühle so effizient und ressourcenschonend wie möglich herzustellen und zu vertreiben. Zum Beispiel konnten wir in den letzten zwei Jahren den Recyclinganteil der in unseren Stühlen verbauten Materialien deutlich steigern. Um in Zukunft alle direkten und indirekten Aspekte unserer Aktivitäten zu erfassen, die einen Einfluss auf die Umwelt haben, gibt es bei Stolcomfort jetzt eine Umweltbeauftragte und ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem konform zur ISO 14001. Eine der wichtigsten Maßnahmen unseres Umweltmanagements im letzten Jahr war die Umstellung auf ein neues, umweltfreundliches Leder.

Fast 80 % der von uns gefertigten Stühle sind komplett oder zum Teil mit echtem Leder bezogen. Leder ist durch seine Robustheit und Langlebigkeit hervorragend geeignet für unsere 24h-Stühle. Es ist alterungs- und temperaturbeständig und kann bis zu 30% Wasser aufnehmen, ohne „nass“ zu werden. Allerdings kommt es auch bei diesem Naturprodukt zu Belastungen der Umwelt während der Herstellung und Nutzung. Um diese Belastungen zu minimieren, verarbeiten wir seit letztem Jahr nur noch Leder der Firma Heller aus Hehlen an der Weser. Als erste Gerberei weltweit bekam Heller-Leder 2010 das Deutsche Umweltzeichen „Der Blaue Engel“ für die gesamte Polsterlederproduktion verliehen sowie das

GOLD-Rating der internationalen Leather Working Group und hat damit neue Standards in der Lederwelt für Nachhaltigkeit und Umweltschutz gesetzt.

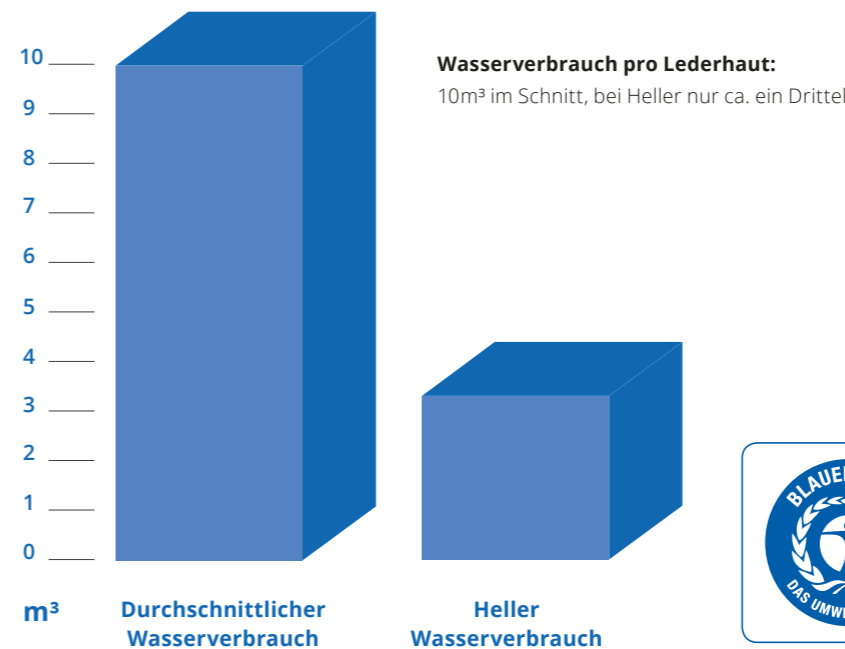
Die Ledererzeugung ist ein vielfältiger und komplizierter Veredelungsprozess, der mehrere Wochen dauert. Ungefähr 40 Verarbeitungsstufen muss eine Haut oder ein Fell durchlaufen, bis aus dem biologischen Rohstoff das Naturprodukt Leder wird. Für das Gerben wird Wasser benötigt – je nach Lederart fallen bis zu zehn Kubikmeter Abwasser an. Bei Heller konnte man durch Mehrfachnutzung und jahrelange Optimierung des Wassereinsatzes den Verbrauch auf ein Drittel des üblichen Bedarfs reduzieren. Zudem ist Heller Vorreiter in Sachen Umweltschutz als erste Gerberei in Deutschland, die eine eigene Kläranlage errichtet hat.

Die Auszeichnung mit dem Blauen Engel garantiert außerdem, dass das Leder frei von gesundheitsgefährdenden Stoffen ist. Beispielsweise können die für das Gerben eingesetzten Chrom-III-Verbindungen bei unsachgemäßer Handhabung und technologischen Fehlern zu Chrom-VI-Gehalten im Leder führen. Diese können nicht nur Allergien auslösen, sondern sind auch giftig und erbgutschädigend. Heller-Leder kann dank sorgfältiger Prozessführung und hochwertiger Gerbstoffe sicherstellen, dass das Leder keine Rückstände von sechswertigem Chrom aufweist.



Bis aus Tierhaut strapazierfähiges Leder wird, muss sie einen komplizierten Aufbereitungsprozess mit zahlreichen Stationen durchlaufen.

Auch bei der Rohware setzt Heller konsequent auf hohe Qualität. Zum Einsatz kommen ausschließlich Lederhäute von europäischen Rindern, vornehmlich aus Deutschland. So ist es keine Überraschung, dass neben Svenstol® viele bekannte Markenhersteller auf das Leder aus Hehlen setzen. Wer zum Beispiel in einem Sportwagen aus Zuffenhausen unterwegs ist, sitzt mit großer Wahrscheinlichkeit auf Leder von Heller.



BLAUER ENGEL
DAS UMWELTZEICHEN

www.blauer-engel.de/uz148

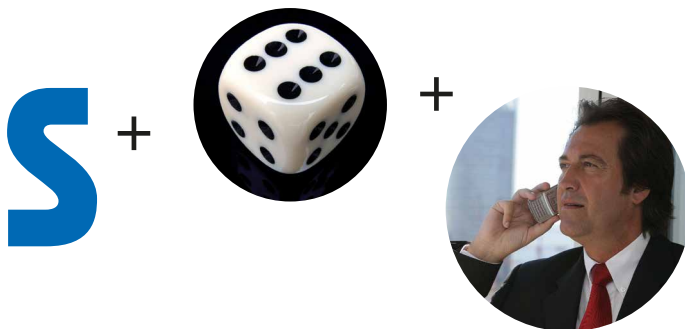
- emissionsarm
- schadstoffarm
- umweltfreundlich hergestellt

JETZT GEWINNEN: HELLER BAG



Gewinnen Sie eine von 10 Heller Bags. Die Heller Bags werden in Handarbeit in der Gerd-Hahlbrock-Werkstatt der Paritätischen Lebenshilfe in Hameln genäht. Für das Leder werden gebrauchte

Lederhäute unseres Lederlieferanten verwendet, die zum Beispiel als Messmuster gedient haben und daher nicht mehr verkauft werden. Jede der wunderbar weichen Ledertaschen ist ein Unikat.



Welchen Begriff suchen wir?

Schicken Sie uns ihre Antwort über unser Webformular (bitte Ihre E-Mail-Adresse angeben) oder per E-Mail bis zum 15.07.2021 an info@stolcomfort.com. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

5 Jahre Vollgarantie auf Svenstol® 24h-Stühle

Stühle in Leitstellen werden stärker beansprucht als in normalen Büros. Daher bieten wir für unsere Svenstol®-Stühle eine Garantie von 5 Jahren an, die alle anfallenden Kosten abdeckt – inklusive Material-, Arbeits- und Anfahrtskosten. Für unser Office-Modell Svenstol® Manager erhalten Sie ab sofort sogar 10 Jahre Vollgarantie. Für die schnelle und zuverlässige Bearbeitung im Falle einer Beanstandung sorgt dabei unser werkseigenes Serviceteam. Zusätzlich zu unserem Service haben Sie die Möglichkeit, Ihre 24h-Stühle einmal jährlich warten zu lassen. Die Stühle werden dabei kontrolliert, korrekt eingestellt und auf Wunsch auch nass gereinigt.



**Sie möchten
einen Svenstol®
4 Wochen
gratis testen?**

Wir beraten Sie gern:
Per E-Mail info@stolcomfort.com
oder telefonisch **05261-28897-0**